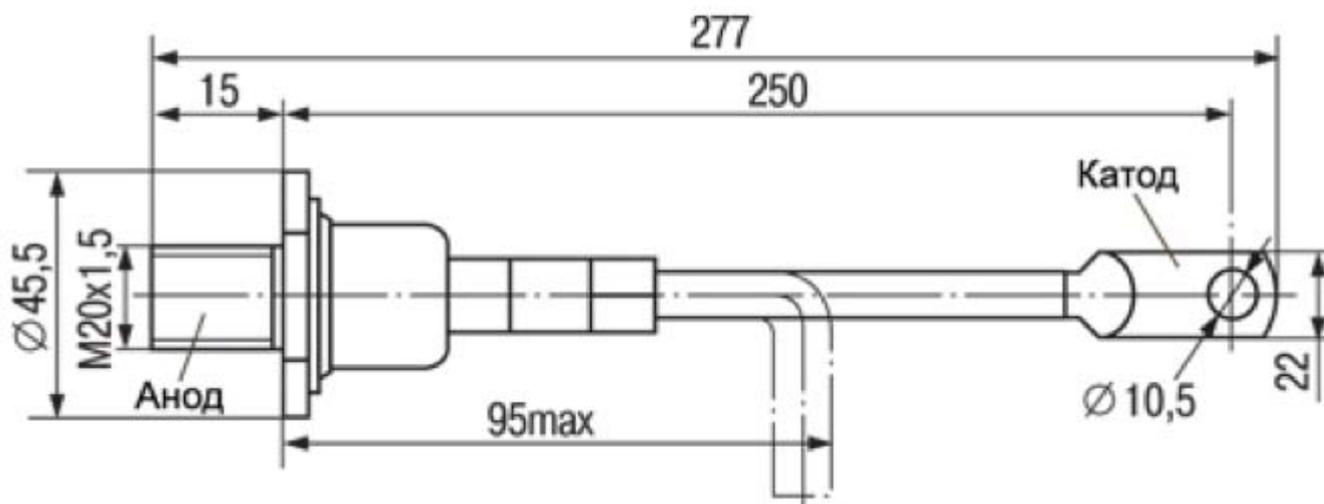


ВЛ200

Диод кремниевый диффузионный лавинный.

Предназначен для работы в качестве выпрямительных и размагничивающих диодов электротехнических и радиоэлектронных устройствах специального назначения.



Выпускается в металлокерамических (металлостеклянных) корпусах с гибким выводом. Основание корпуса служит анодом. Охлаждение воздушное естественное. Типы рекомендуемых охладителей - О171, О371.

Обозначение типономинала и полярность выводов приводятся на корпусе.

Масса диода не более 460 г.

Технические условия: ТУ 16-729.028-76.

Электрические параметры диода ВЛ200:

Прямые параметры:

- Средний прямой ток при $t_k = +100^\circ\text{C}$: не более 200 А;
- Ударный прямой ток при $t_p = +140^\circ\text{C}$, $t_i = 10$ мс : не более 6,0 кА;
- Импульсное прямое напряжение: не более 1,35 В;
- Пороговое напряжение при $t_p = +140^\circ\text{C}$: не более 0,92 В;
- Динамическое сопротивление при $t_p = +140^\circ\text{C}$: не более 0,00684 Ом;
- Защитный показатель i^2t при $t_p = +140^\circ\text{C}$: не более 180000 А²с.

Обратные параметры:

- Повторяющийся импульсный обратный ток при $t_p = +140^{\circ}\text{C}$: не более 12 мА;
- Повторяющееся импульсное обратное напряжение: 600...1300 В(6...13 класс);
- Заряд обратного восстановления при $t_p = +140^{\circ}\text{C}$: не более 300 мкКл;
- Время обратного восстановления при $t_p = +140^{\circ}\text{C}$: не более 15 мкс.

Тепловые параметры:

- Тепловое сопротивление переход-корпус: не более 0,13 $^{\circ}\text{C}/\text{Вт}$;
- Температура перехода: -60...+140 $^{\circ}\text{C}$.

Крутящий момент затяжки: не более 50 Нм.

Структура условного обозначения ВЛ200-12:

ВЛ – вентиль (диод) лавинный;

200 - максимально допустимый средний прямой ток, А;

12 - класс по повторяющемуся обратному напряжению.

Кроме того на корпусе наносятся:

- символ полярности;
- месяц и две последние цифры года изготовления;
- товарный знак производителя;
- импульсное прямое напряжение (указывается в технически обоснованных случаях для приборов, предназначенных для параллельной работы).